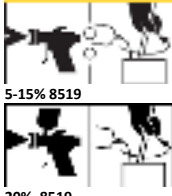


TEHNIČNI LIST

Ime proizvoda	PUR Ecofill	2416
Opis	Zelo hitro sušeči pokrivni 2K poliuretanski izolacijski kit narejen na osnovi topil, ki se zelo dobro brusi in močno zapolni, ne zateka na navpičnih površinah. Ne vsebuje titanovega dioksida. Ima odlično trajno elastičnost in je primeren za direktno uporabo na MDF ploščah. Na voljo je v različnih barvnih odtenkih.	
Posebne lastnosti Standardi	ÖNORM A 1605-12 (pohištvene površine): Razred 5-B težko vnetljive pohištvene površine ÖNORM A 3800-1 - razred vnetljivosti: v zvezi z težko gorljivo podlago - Q1 pri gorenju se sprošča malo dima - Tr1 ne kaplja SOLAS 74/88 Kap. II-2 Ustreza francoski uredbi DEVL1104875A, A+	
Področje uporabe	• Za grundiranje pokravnih barvnih površin v pohištveni in notranji ureditvi. • Kot premaz za notranja vrata. • Ker ne zateka na navpičnih površinah, je primeren tudi za profilirane oblike in letvice. • Za težko gorljive in težko vnetljive postavitve. • Uporablja se v kombinaciji s primernim končnim lakom.	
Napotki za delo:	• Pred uporabo dobro pretresiti. • Temperatura produkta, obdelovanca in delovnega prostora mora biti najmanj +10°C. • Pri lakiranju notranjosti ladje: količina nanosa 3 x 150 g/m² PUR-Ecofill (2416). • Pri lakiranju notranjosti ladje se premaz ne sme uporabiti na ceveh, pokrovih cevi ali kablilih. • Vsaka sprememba v načinu obdelave, okoljskih dejavnikov, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni, lahko negativno vplivajo na rezultat. • Prosim upoštevajte delovne smernice za PUR lake.	
OBDELAVA		
 8419  8419	PUR-Ecofill (2416) se lahko uporablja izključno s trdilcem v predpisanem mešalnem razmerju. Odstopanja privedejo do napak. 10 utežnih delov PUR-Ecofill (2416) 1 utežni del PUR-Hardener 8419 (8419000210) ali 7 vol. delov PUR-Ecofill (2416) 1 vol. del PUR-Hardener 8419 (8419000210)	
Odpri čas mešanice	8 ur Višje temperature skrajšajo odpri čas.	

Način obdelave  5-15% 8519 20% 8519	<table><tr><th>Način nanosa</th><th>Airless</th><th>Airmix, Aircoat</th><th>Brizgalna pištola z lončkom</th></tr><tr><td>Šoba (mm)</td><td colspan="2">0,28-0,33</td><td>1,8 – 2.0</td></tr><tr><td>Tak brizganja (bar)</td><td colspan="2">100-120</td><td>2-3</td></tr><tr><td>Tlak razprševanja</td><td>-</td><td>1-2</td><td>-</td></tr><tr><td>Razredčilo</td><td colspan="3">DD-Verdünner 8519 (8519)</td></tr><tr><td>Dodatek razredčila (%)</td><td>5-15</td><td></td><td>20</td></tr><tr><td>Viskoznost (4mm čaša, 20°C)</td><td>30</td><td></td><td>20</td></tr><tr><td>Količina nanosa (g/m²)</td><td colspan="3">. 130-180</td></tr><tr><td>Celotna količina (g/ m²)</td><td colspan="3">max. 750</td></tr></table> Oblika, stanje podlage in vlažnost lesa vplivajo na porabo/izdatnost. Natančne vrednosti porabe lahko določimo samo s prehodnim testnim premazom.	Način nanosa	Airless	Airmix, Aircoat	Brizgalna pištola z lončkom	Šoba (mm)	0,28-0,33		1,8 – 2.0	Tak brizganja (bar)	100-120		2-3	Tlak razprševanja	-	1-2	-	Razredčilo	DD-Verdünner 8519 (8519)			Dodatek razredčila (%)	5-15		20	Viskoznost (4mm čaša, 20°C)	30		20	Količina nanosa (g/m²)	. 130-180			Celotna količina (g/ m²)	max. 750		
Način nanosa	Airless	Airmix, Aircoat	Brizgalna pištola z lončkom																																		
Šoba (mm)	0,28-0,33		1,8 – 2.0																																		
Tak brizganja (bar)	100-120		2-3																																		
Tlak razprševanja	-	1-2	-																																		
Razredčilo	DD-Verdünner 8519 (8519)																																				
Dodatek razredčila (%)	5-15		20																																		
Viskoznost (4mm čaša, 20°C)	30		20																																		
Količina nanosa (g/m²)	. 130-180																																				
Celotna količina (g/ m²)	max. 750																																				
Čas sušenja (pri 23°C in 50% rel.vl.)  3h	<table><tr><td>Brušenje in nadaljnje lakiranje</td><td>Po ca. 3 urah</td></tr><tr><td>Manipuliranje in skladianje</td><td>Po 12 urah.</td></tr></table> Po prvem nanosu in sušenju 3 ur priporočamo vmesno brušenje z Gr 280; po drugem nanosu pa mora biti čas sušenja najmanj 12 ur (pri sobni temperaturi) pred brušenjem – le tako bo končni nanos obstojen. Navedene vrednosti so orientacijske. Sušenje je odvisno od podlage, debeline nanosa, temperature, prezračevanja in relativne vlažnosti.	Brušenje in nadaljnje lakiranje	Po ca. 3 urah	Manipuliranje in skladianje	Po 12 urah.																																
Brušenje in nadaljnje lakiranje	Po ca. 3 urah																																				
Manipuliranje in skladianje	Po 12 urah.																																				
Čiščenje delovnih aparatov  85198501	Takoj po uporabi z DD-Verdünner 8519 (8519) ali Waschverdünner (8501).																																				
PODLAGA																																					
Vrsta podlage	Masivni les, surove in furnirane iverne plošče, MDF plošče.																																				
Lastnosti podlage	Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, ne sme biti mastna in ne prašna, brez voskov, silikona, smole. Preveriti je potrebno primernost podlage za nanos proizvoda. Na MDF ploščah dobre kvalitete in visoke gostote (npr. 19 mm plošče, večja od 700kg/m³) lahko PUR-Ecofill (2416) uporabimo direktno brez predhodne izolacije. Plošče z nižjo kvaliteto moramo pred prvi nanosom predhodno izolirati (npr. z Aduro Legnopur (2513)). Za sanitarno pohištvo priporočamo uporabo vodoodpornih MDF plošč tipa P3, P5 ali P7 po ÖNORM EN 312 (prej V100 po DIN 68763). Izdelek odsvetujemo na vodoravnih površinah, ki so pogostokrat obremenjene z vodo.																																				
Priprava podlage	Oplaščene nosilne plošče: brušenje z zrnatostjo 240 MDF plošče: Stopenjsko brušenje z zrnatostjo 180-220 Les listavcev: brušenje z zrnatostjo 150-180 Les iglavcev: brušenje z zrnatostjo 120-150 Les, bogat s smolami: smolo odstraniti, zbrusiti in izolitai z DD-Isoliergrund (2502). Prosim, upoštevajte delovne smernice za odstranitev smol.																																				
NANOS PLASTI																																					
Temeljni premaz	2-3x PUR-Ecofill (2416)																																				
Vmesno brušenje 	Rahlo vmesno brušenje z granulacijo 280 po prvem nanosu. Nadaljnje brušenje: granulacija 280-320. Odstraniti brusni prah. Vmesno brušenje mora biti neposredno pred končnim lakiranjem, da zagotovimo dobro vmesno oprijemljivost.																																				

Končni premaz	1x Pigmpur G50 (2406) v zelenem barvnem odtenku.
NEGA IN OBNOVA	
Nega	CLEAN Möbelreiniger (7202). Gl. tehnični list za omenjen proizvod.
Vsebnost	4 kg, 24 kg
Barvni odtenki	Standardni barvni odtenki: bela (25501)
Dodatni proizvodi	Clean-Möbelreiniger (7202) DD-Isoliergrund (2502) DD-Verdünner 8519 (8519) Pigmpur G50 (2406) PUR-Hardener 8419 (8419) Waschverdünner 8501 (8501) Upoštevajte tehnični list proizvoda.
NADALJNI NAPOTKI	
Čas uporabe/skladiščenje 	Najmanj 1 leto, originalno zaprto. Ne izpostavljati direktni sončni svetlobi in vlažnosti; ne sme zmrzniti, ne hraniti pri temperaturi nad 30°C.
Tehnični podatki	Viskoznost ob dobavi : ca. 90 - 110 s po DIN 53211 (4mm čaša, 20°C)
Varnostni napotki 	Prosim upoštevajte varnostni list. Potrebno se je izogniti vdihavanju hlapov laka (uporaba zaščitne maske s filtrom A2/P2).

Podatki se opirajo na današnje stanje našega znanja in naj bodo v pomoč kupcu/uporabniku. O primernosti in uporabi proizvoda se odloča kupec/ uporabnik sam, zato je priporočljivo, da se pred samo uporabo naredi vzorec - za potrditev ustreznosti proizvoda. Veljajo splošni prodajni pogoji. Vsi predhodni tehnični listi prenehajo veljati z izdajo tega izvoda. Pridružujemo si pravico pri spremembah vsebnosti, barvnih odtenkov in stopenj sijaja.